

SISTEMAS CORREDIZOS Y RIELES » SISTEMAS Y CARROS CORREDIZOS | MARCA: SAN LUIS INDUSTRIAL

Sistema corredera pl-2550



Imagen técnica referencial — Código PL-2550

CÓDIGO SKU

PL-2550

MARCA / FABRICANTE

San Luis Industrial

LÍNEA / CATEGORÍA

Sistemas Corredizos y Rieles

SUBCATEGORÍA

Sistemas y Carros Corredizos

UNIDAD DE VENTA

Unidad

DISPONIBILIDAD COMERCIAL

Disponible

DIMENSIONES / MEDIDAS

Máximo 500 mm

MATERIAL / ACABADO

Metal

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN TÉCNICA

Sistema corredizo colgante para armar puertas plegables de clóset, con costado abisagrado con bisagras de retén. Montaje sobrepuesto, lo que permite cubrir vanos de piso a cielo. Según la instalación de carros en el riel, se pueden plegar puertas a ambos lados...

Sistema corredizo colgante para armar puertas plegables de clóset, con costado abisagrado con bisagras de retén. Montaje sobrepuesto, lo que permite cubrir vanos de piso a cielo. Según la instalación de carros en el riel, se pueden plegar puertas a ambos lados del vano, con instalación espejo. Sistema se utiliza con riel PL-2550. ESPECIFICACIONES:

PARÁMETROS TÉCNICOS Y ESPECIFICACIONES DE SUMINISTRO

PARÁMETRO / ATRIBUTO TÉCNICO		VALOR / ESPECIFICACIÓN
ID	Código de Producto (SKU)	PL-2550
ID	Marca Comercial	San Luis Industrial
CATÁLOGO	Clasificación Técnica	Sistemas Corredizos y Rieles / Sistemas y Carros Corredizos
DESPACHO	Unidad de Venta	Unidad
FÍSICO	Dimensiones / Medidas	Máximo 500 mm
MATERIAL	Composición / Acabado	Metal
IDENTIFICACIÓN	Marca	San Luis Industrial
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Usos	Closet
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Material	Metal
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Capacidad de Carga	20 kg por hoja
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Cantidad de Puertas	2 Puertas
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Montaje Puerta	Dentro de vano
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Ancho puerta	Máximo 500 mm

PARÁMETRO / ATRIBUTO TÉCNICO		VALOR / ESPECIFICACIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Espesor de Puerta	18 mm
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Material de Puerta	Madera
COMERCIALIZACIÓN	Unidad de Venta	Unidad

INFORMACIÓN CORPORATIVA DE LA EMPRESA	CANALES DE ATENCIÓN Y COTIZACIONES B2B
Razón Social: IMPORT HNOS SAN LUIS S.A.C. RUC: 20608628143 Sede Comercial: Av. Guillermo Dansey 429 - Lima Centro, Lima, Perú Horario de Atención: Lunes a Viernes: 8:30 am - 6:00 pm Sábados: 9:00 am - 1:00 pm Correo de Cotizaciones: ventas@hnssanluis.com Enlace en Catálogo Web: https://www.hnossanluis.com/catalogo/sistema-corredera-pl-2550	Central Comercial / WhatsApp: 977 208 514 Asesoría Comercial Directa (WhatsApp): Angie: 977 208 514 Gracia: 933 399 010 Sabrina: 922 353 855 Ventas: 977 983 045 Condiciones de Suministro: Ventas al por mayor y menor. Precios sujetos a confirmación de stock al momento de la orden de compra. Despachos a Lima Metropolitana y agencias de carga a nivel nacional previa coordinación comercial.